

POLIUREA PR

Saf aromatik poliürea esaslı, iki bileşenli, %100 katı, çok hızlı kürlendiğinden her türlü hava şartlarında sadece makine ile uygulanabilen su yalıtım membranıdır.

■ AVANTAJLARI

- Çok hızlı kürlenir, solventsizdir.
- Yüksek çatlak köprüsü oluşturur,
- Zor yüzeylerde bile mükemmel aderans sağlar,
- Makine ile uygulanıp, hızlı kürlendiğinden dakikalar içerisinde trafiğe açılabilir,
- Düşük sıcaklıklarda bile yüksek elastikiyetini korur,
- Yatay ve dikey yüzeylerde kullanılabilme
- Tek parça uygulandığından ve yüksek esneklik kabiliyetinden dolayı eksiz bir uygulamaya olanak sağlayıp, derzsiz bir kaplama yapılmasına olanak sağlar,
- Mükemmel mekanik özelliklere sahiptir; uzama kabiliyeti, gerilme, yırtılma ve aşınma mukavemeti yüksektir,
- Birçok kimyasala karşı iyi direnç gösterir,
- Su buharı geçirgen yapıdadır,
- Hidrolize karşı dayanımlıdır.

■ UYGULAMA ALANLARI

- Çatı, teras ve teras bahçelerde, temel ve perde yalıtımlarında, betonarme ve sac levha üstünde, tünellerde, atık toplama tanklarında, otoparkların yalıtımında ve kaplamalarında, su Kanallarında, havuz ve benzeri su depolarında, yeşil çatıların su yalıtımında, trapez ve sandviç panel çatılarda, yeşil çatıların su yalıtımında

■ DEPOLAMA

Ambalaj	220kg + 200kg / set
Renk	A Komp. Şeffaf Sarı - B Komp. RAL Renkleri
Raf Ömrü	Rutubetsiz ve kuru ortamlarda, ambalajın ağzı açılmaması ve hasar görmemesi koşuluyla üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Kullanılmadığı durumlarda ambalajın ağzı sıkıca kapatılmalıdır. Ambalajlar dondan ve güneşten korunmalıdır.

■ SARFIYAT

1 mm kalınlık için 1,0-1,1 kg/m²

■ UYGULAMA ÖZELLİKLERİ

- Uygulama yapılacak yüzeyler kuru, temiz taşıyıcı ve sağlam olmalıdır. Aderansı azaltacak toz, yağ, gres, boya ve benzeri her tür kir uygulamadan önce tam olarak temizlenmelidir. Yüzey sıcaklığı min. +10C olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyler çukur, kırık, gözenek, segregasyon ve çatlak gibi hatalar içermemelidir, gevşek olmamalıdır ve toz olmamalıdır. Gerekli görülen yerlerde yüzey hazırlığı bilyalama (shot blasting) frezeleme, zımparalama veya benzeri mekanik yüzey aşındırma işlemleri ile yapılmalı ve tüm yüzeyler endüstriyel vakum aletleri ile tozdan arındırılmalıdır. Her koşul altında yüzey aderansı 1,5N/mm² üstünde ve nem miktarı %4'ün altında olmalıdır. Uygulama sırasında zemin sıcaklığının tayin edilen çiğ noktasının en az +3C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir.

■ UYARILAR VE ÖNERİLER

Uygulama esnasında yanıcı, parlayıcı ve alev alabilecek ürünler uzak tutulmalı. Sigara içilmemeli. Uygulama yapılacak alanın sürekli havalandırılmasına dikkat edilmeli. Uygulama esnasında gözlük, eldiven gibi koruyucu ekipmanlar kullanılmalı. Göz teması halinde bol su ile iyice yıkanmalı. Detaylı bilgi için Malzeme Güvenlik Bilgi Formu isteyiniz. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde muhafaza edilmelidir. Ürün profesyonel kullanıcılar tarafından, teknik bilgi kısmındaki veriler göz önüne alınarak tüketilmelidir.

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin dışındaki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler.

İZERSAN YAPI MALZ.SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.

Merkez / Fabrika: Egemenlik Mah. 6016/6 Sk. No:19/1 İçkent Bornova/ İZMİR

www.dryfix.com.tr - info@izersan.com.tr

Tel&Fax: +90 850 777 05 35



POLIUREA PR

■ UYGULAMA

A Bileşen (MDI Prepolimer) Sıcaklığı	70-71 °C
B Bileşen (Amin Reçine) Sıcaklığı	67-68 °C
Hortum Sıcaklığı	67-68 °C
Makine Basıncı	140-180 bar

Malzemeyi rulo veya fırçayla en az iki kat sürünüz. Katlar arasında 6-24 saat bekleyiniz.

Karışımın Hazırlanması

- Bileşenlerin Hazırlanması:

Uygulamaya başlamadan önce B (amin reçine) bileşeni homojen renk elde edilinceye kadar varil içerisinde en az 30 dakika karıştırılmalıdır. Uygulama sırasında karıştırma işlemi devam etmelidir. Uygulama öncesi A ve B bileşenlerinin sıcaklığının 25-30 °C aralığında olması önemlidir. Bileşenler hiçbir şekilde seyreltilmemelidir.

- Sprey Makinesi Ayarları:

Poliüre, yüksek basınç ve sıcaklıkta çalışan püskürtme makinesi ile zeminlere uygulanır. Makine ayarları uygulama esnasında sürekli kontrol edilmelidir.

• Bütün hazırlıklar bittikten sonra poliüre 2 katta en az 2 mm kalınlık elde edilecek şekilde yüzeye püskürtülerek uygulanır. Uygulama kalınlığının kontrolü düzenli olarak zeminden numune parçalar kesilerek veya numune plakalar uygulanarak ve kalınlık ölçümü yapılarak yapılmalı ve minimum kalınlığa her noktada erişilmelidir. İnce kalan kısımlar veya tamiratlar uygulamayı takip eden 5 saat içinde yapılmalıdır. Uygulaması tamamlanan yüzeyler en az 24 saat süre ile mekanik zorlamalardan korunmalıdır. Taze yüzeyler su, çığ ve benzeri dış etkenlerden, tozdan, kirden ve çözücü maddelerden korunmalıdır. Uygulama öncesinde ve sırasında çığ noktası kontrol edilmelidir.

Karışım Oranı: Makine basınç saatlerine bakılarak karışım oranının doğru olup olmadığı sürekli kontrol edilmelidir.

Karışım Oranı	Birim	Değer
A/B	Hacimce	100/100
	Ağırlıkça	110/100

Uygulama Notları:

- Islak ve donmuş yüzeylere uygulama yapılmamalıdır.
- Negatif taraftan su veya su buharı gözlenen alanlarda gerekli önlemler alınmalıdır.
- Uygulama öncesi zemin nemi ve aderansı kontrol edilmeli, çığ noktası tayin edilmelidir.
- Belirtilen karışım oranı dışında karışım yapılmamalıdır.
- Karışım oranı için max. $\pm$ % 2 tolerans sağlayacak ekipman kullanılmalıdır.
- Bu ürün sadece tecrübeli profesyoneller tarafından uygulanır.
- Makine ile uygulamalarda sağlık & güvenlik önlemleri alınması zorunludur.
- Daha detaylı bilgi için güvenlik bilgi föyünü inceleyiniz.
- Uygulamada iki bileşenli, ısı verebilen, yüksek basınçlı, oranlandırabilen makine kullanılmalıdır.
- Çalışan klima ünitesine yakın alanlarda uygulama yapmayınız.
- Uçucu bitümlü malzemeler kaplamayı lekeleyebilir.
- Yüzeye göre uygun astarı kullanınız.

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin dışındaki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler.

İZERSAN YAPI MALZ.SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.

Merkez / Fabrika: Egemenlik Mah. 6016/6 Sk. No:19/1 Işıkent Bornova/ İZMİR

www.dryfix.com.tr - info@izersan.com.tr

Tel&Fax: +90 850 777 05 35



POLIUREA PR**TEKNİK ÖZELLİKLER VE PERFORMANS DEĞERLERİ**

Renk		A Kamp. Seffaf Sarı - B Kamp. RAL Renkleri
Yoğunluk	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, @ 20 °C	A bileşen: 1,11 ± 0,03 g/ml B bileşen: 1,022 ± 0,02 g/ml
Jelleşme Süresi		8-10 sn
Karışım Oranı (A+B)		100:100
Viskozite		A bileşen: 700-900 cps B bileşen: 300-600 cps
Sertlik	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	90-95 Shore A
Katı Madde	ASTM D 2697	%100
VOC içeriği	ASTM D 1259	%0
Kopma Uzaması	ASTM D412 / EN-ISO-527	≥ 600%
Yırtılma Direnci	ASTM D 624 / EN-ISO-527	115 N/mm
Betona Yapışma	ASTM D4541	>2,6 (N/mm ²)
Katlar Arası Bekleme Süresi		Maks. 5 saat
Tam Kuruma		24-48 saat

NOT: Yukarıda yazılı olan teknik özellikler 23°C ve % 50 nispi nem koşullarında yapılan test sonucuna göre yazılmıştır. Farklı sıcaklık ve nem koşullarında değerler değişiklik gösterebilir.

UYARILAR VE ÖNERİLER

- Uygun güvenlik ekipmanlarını (maske, eldiven gözlük) kullanınız.
- Gözlerinizi ve yüzünüzü koruyunuz.
- Göz ve deri ile temasından kaçınınız.
- Detaylı güvenlik bilgisi için Malzeme Güvenlik Bilgi Föyünü okuyunuz.
- Bütün el aletleri ve uygulama ekipmanlarını kullandıktan hemen sonra temiz su ile yıkayınız. Sertleşen, kürünü alan malzemeler mekanik olarak temizlenebilmektedir.

YASAL UYARI

Ürünün amacının dışında kullanılması ya da yukarıda belirtilen şartlara uyulmaması halinde oluşabilecek uygulama hatalarından İzersan Yapı Malz. San. Ve Tic. Ltd. Şti. sorumlu değildir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Kullanımı ve depolanması esnasında, işçi sağlığı ve güvenliği için uygun iş elbisesi, gözlük, eldiven ve maske kullanılmalıdır. Göz, ağız ve deri temasından kaçınılmalıdır. Temas edilen bölge bol su ile yıkanmalıdır. Daha tehlikeli durumlarda veya ürünün yutulması durumunda acil olarak bir uzman doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek maddeler sokulmamalıdır. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklanmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (SDS) başvurulmalıdır.

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin dışındaki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler

İZERSAN YAPI MALZ.SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.

Merkez/Fabrika: Egemenlik Mah. 6016/6 Sk. No:19/1 Işıkent Bornova/ İZMİR

www.dryfix.com.tr - info@izersan.com.tr

Tel&Fax: +90 850 777 05 35

