

BPU SEAL 2K

İki bileşenli, poliüretan esaslı, soğuk uygulamalı, yüksek elastikiyete sahip, kendiliğinden yayılan, yüksek mekanik ve kimyasal dayanıma sahip dilatasyon ve derz dolgu macunudur.

■ AVANTAJLAR

Komponentlerin eşit miktarda, 2:1 hacimle karıştırılması işlemi kolaylaştırır.

- Hızlı kürlenir.
- -40°C ila +86°C sıcaklıklar arasında elastikiyetini korur.
- Kendi kendine yayılır (self levelling), kolay ve hızlı uygulanır.
- Soğuk uygulamalıdır. Aşınmalara dayanıklıdır.
- Astarlı ya da astarsız, hemen her tür yüzeye mükemmel şekilde yapışır.
- İnceltmesi gerekmede de koşullara göre DF PUR 355 kullanılabilir.

- Soğuğa karşı dirençlidir. Film, -40°C'a kadar elastikiyetini korur.
- Mükemmel mekanik özelliklere sahiptir; uzama kabiliyeti, gerilme, yırtılma ve aşınma mukavemeti yüksektir.
- Kimyasallara karşı iyi direnç gösterir.

■ UYGULAMA ÖZELLİKLERİ

Yüzey Hazırlıkları:

Yüzey, mümkünse yüksek basınçlı bir yıkayıcı kullanılarak temizlenmeli; yağ, gres, yakıt ve parafin kalıntıları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddelerden, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır.

Astarlama:

Emici yüzeyler için Df Pur Primer 1K, DFC 100 ve Df Pur Primer 2K

- Sert ve normal zeminler için DFC 100

Karışımın Hazırlanması:

Eşit miktarlardaki iki komponenti elle ya da düşük hızda çalışan (300 devir/dk.) bir mikser ile karıştırıldıktan sonra derhal uygulayınız. Karışımın kap ömrü 20 °C'da 30-45 dakikadır.

Uygulama:

Alt yüzey hazırlığı yapılmış (tamir, temizlik, astarlama), kenarlarına maskeleme bandı yapılmış derze, uygun ebatta polietilen fitil yerleştirilir, bu işlem yapılırken genişlik / derinlik: 2/1 oranında olmasına dikkat edilmelidir.

Daha sonra hazırlanmış mastik, derze dökülerek uygulanır. Uygulama yaparken mastiğin, derzin karşılıklı iki iç yüzeyine yapışması

sağlanmalıdır. Üçüncü bir yüzeye (alt) yapışmamasına dikkat edilmelidir. Derz doldurma işlemi tamamlandıktan sonra uygun spatula ile yüzey düzeltilir ve maskeleme bandı dikkatli bir şekilde sökülerek uygulama tamamlanır.

- 24 saat oda sıcaklığında (+15°C- +25°C) bekletilmiş ambalajlar açılarak homojen kıvama gelinceye kadar karıştırılmalıdır.

Karıştırma işlemi mutlaka düşük devirli karıştırıcı ve uygun uç seçilerek yapılmalıdır.

- Malzeme prizini alana kadar su, yağmur, dış etkenler ve mekanik zorlamalara karşı korunmalıdır.

- Sıcak havalarda bekleme süresinin kısalabileceği, soğuk havalarda ise uzayabileceği göz önünde bulundurulmalıdır.

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır.

Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin dışındaki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler

İZERSAN YAPI MALZ.SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.

Merkez/Fabrika: Egemenlik Mah. 6016/6 Sk. No:19/1 Işıkent Bornova/ İZMİR

www.dryfix.com.tr - info@izersan.com.tr

Tel&Fax: +90 850 777 05 35



BPU SEAL 2K

■ DEPOLAMA

Ambalaj	8x4 kg takım özel metal ambalajlarda sunulmaktadır.
Renk	Gri
Raf Ömrü	Açılmamış orijinal kovalarında, 5°C ile 25°C arası sıcaklıktaki kuru ortamlarda minimum 12 ay saklanabilir. Karıştırılmamış komponentlerin kapları, bir sonraki kullanım için hava almayacak şekilde sıkıca kapatılarak muhafaza edilmelidir.

■ UYGULAMA ALANLARI

- Bina dilatasyon derzlerinde,
- Park yerleri
- Terminal rampalar
- Hangar
- Yükleme boşaltma yerleri
- İç, dış mekanlarda, yatay derzlerde,
- Altyapı
- Havaalanı pistleri
- Kanalizasyon
- Benzin İstasyonları

■ SARFIYAT

GENİŞLİK	2 cm	4 cm	8 cm
DERİNLİK			
1 cm	0,280 kg/m	0,560 kg/m	1,12 kg/m
2 cm	0,560 kg/m	1,12 kg/m	2,24 kg/m

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin dışındaki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler

İZERSAN YAPI MALZ.SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.

Merkez/Fabrika: Egemenlik Mah. 6016/6 Sk. No:19/1 Işıkkent Bornova/ İZMİR

www.dryfix.com.tr - info@izersan.com.tr

Tel&Fax: +90 850 777 05 35



BPU SEAL 2K

■ TEKNİK ÖZELLİKLER VE PERFORMANS DEĞERLERİ

Renk	Gri
Yoğunluk	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, @ 20 °C 1,45±0,05 g/cm ³
Sertlik	35±5 Shore A
Viskozite	A Komp.: 1400-2000 cP B Komp.: 4000-5000 cP
Karışım Oranı (A+B)	2:1 Ağırlıkça
Katı Madde	%85
Karışım Kap Ömrü (+25 °C)	30-35 dk
Uzama Yüzdesi	ASTM D412 / EN-ISO-527-3 >500 %
Tam Kuruma	7 gün

NOT: Yukarıda yazılı olan teknik özellikler 23°C ve % 50 nispi nem koşullarında yapılan test sonucuna göre yazılmıştır. Farklı sıcaklık ve nem koşullarında değerler değişkenlik gösterebilir.

■ GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Kullanımı ve depolanması esnasında, işçi sağlığı ve güvenliği için uygun iş elbisesi, gözlük, eldiven ve maske kullanılmalıdır. Göz, ağız ve deri temasından kaçınılmalıdır. Temas edilen bölge bol su ile yıkanmalıdır. Daha tehlikeli durumlarda veya ürünün yutulması durumunda acil olarak bir uzman doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek maddeler sokulmamalıdır. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklanmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (SDS) başvurulmalıdır.

■ UYARILAR VE ÖNERİLER

- Uygun güvenlik ekipmanlarını (maske, eldiven gözlük) kullanınız.
- Gözlerinizi ve yüzünüzü koruyunuz.
- Göz ve deri ile temasından kaçınınız.
- Detaylı güvenlik bilgisi için Malzeme Güvenlik Bilgi Föyünü okuyunuz.
- Bütün el aletleri ve uygulama ekipmanlarını kullandıktan hemen sonra temiz su ile yıkayınız. Sertleşen, kürünü alan malzemeler mekanik olarak temizlenebilmektedir.

■ YASAL UYARI

Ürünün amacının dışında kullanılması ya da yukarıda belirtilen şartlara uyulmaması halinde oluşabilecek uygulama hatalarından İzersan Yapı Malz. San. Ve Tic. Ltd. Şti. sorumlu değildir.

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin dışındaki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler

İZERSAN YAPI MALZ.SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.

Merkez/Fabrika: Egemenlik Mah. 6016/6 Sk. No:19/1 Işıkent Bornova/ İZMİR

www.dryfix.com.tr - info@izersan.com.tr

Tel&Fax: +90 850 777 05 35

