

## FRONT EX

Akrilik emülsiyon esaslı, özel silikonlar ile modifiye edilmiş, yağmur suyu ile kendi kendini temizleyebilen, su iticiliği yüksek, güneş ışınlarına karşı dayanıklı dış cephe boyasıdır.

### ■ UYGULAMA ALANLARI

Tüm beton yüzeyler, sıvalı yüzeyler, gaz beton, tuğla, biriket, sunta vb. yapı elemanlarının uygun hazırlanmış yüzeylerine gerekli astarlama işlemi yapılarak kullanılır.

### ■ DEPOLAMA

Ambalaj	20 kg = 12 lt
Renk	Katalog renklerinde veya istenilen bir renkte yapılabilir.
Raf Ömrü	Açılmamış orijinal kovalarında, 5°C ile 25°C arası sıcaklıktaki kuru ortamlarda minimum 12 ay saklanabilir.

### ■ SARFIYAT

1 lt ile 7-10 m<sup>2</sup> (tek kat)

### ■ FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

Yoğunluğu (25° C, gr / cm<sup>3</sup>): 1,580-1,60

Kuruma Süreleri (20° C):

Toz Kuruma: 30 Dakika

Dokunma Kuruma: 1-2 Saat

Tam Kuruma: 72 Saat

Katı Madde % (Ağırlıkça): 66-70

Viskozite (25° C) kreps unit: 140± 2

pH (25° C): 8-9,2

Ezilme: 60 µ

### ■ UYGULAMA ÖZELLİKLERİ

Tatbikat edilecek yüzeylerin kesinlikle nemli olmayıp, kir, yağ, kabarmış eski boyalardan tamamen temizlenerek sıvadaki çatlaklar, çukurluklar ve bozukluklar Duvar Macunu ile düzeltilir, Daha sonra yüzey DryFiX START-UP Dış Cephe Astarı ile son kata hazır hale getirilmelidir. Astar uygulamasından 24 saat sonra su ile hacmen %10-20 oranında inceltilmiş DryFiX FRONT EX 2 kat olarak uygulanır. Katlar arasında en az 12 saat beklenmelidir. Koyu renkler uygulanırken %5 den fazla su ile inceltilmemesi önerilir.

Fırça, Dış cephe rulosu ile uygulanır, Boya tabancası ile uygulanacaksa 150-250 bar ile ; Nozzle : 0.015-0.021 in olmalıdır.

### ■ DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

Uygulamalarda yüzey ve hava sıcaklığı en az +5°C ve en çok +30°C olmalıdır. Çok rüzgarlı ve direk güneş ışığı altında uygulanmamalıdır. Serin yerde ve dondan koruyarak muhafaza edilmelidir. Eski boyalı, çok kireçli, emici, zayıf vb. gevşek dokulu yüzeylerde, zemini sağlamlaştırmak amacıyla DryFiX BİNDER 100 ile yüzey doyurulmalıdır.

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır.

Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin dışındaki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler

### İZERSAN YAPI MALZ.SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.

**Merkez/Fabrika:** Egemenlik Mah. 6016/6 Sk. No:19/1 Işıkent Bornova/ İZMİR

www.dryfix.com.tr - info@izersan.com.tr

Tel&Fax: +90 850 777 05 35

