

POLIUREA HB

POLIÜREA HB, hibrit poliürea esaslı, iki bileşenli, solventsiz, çok hızlı kürlendiğinden her türlü hava şartlarında sadece makine ile uygulanabilen, su yalıtım membranıdır.

■ AVANTAJLAR

- Çok hızlı kürlenir.
- Solventsizdir.
- Yüksek çatlak köprüsü oluşturur.
- Zor yüzeylerde bile mükemmel aderans sağlar.
- Makine ile uygulanıp, hızlı kürlendiğinden dakikalar içerisinde trafiğe açılabilir.
- Düşük sıcaklıklarda bile yüksek elastikiyetini korur.
- Tek parça uygulandığından ve yüksek esneklik kabiliyetinden dolayı eksiz bir uygulamaya olanak sağlayıp, derzsiz bir kaplama yapılmasına olanak sağlar.
- Mükemmel yapışma gücü, kimyasal dayanım ve mekanik dayanıma sahiptir.
- Birçok kimyasala karşı iyi direnç gösterir.
- Su buharı geçirgen yapıdadır.
- Hidrolize karşı dayanımlıdır.

■ UYGULAMA ALANLARI

- Çatı, teras ve teras bahçelerde,
- Temel ve perde su yalıtımlarında,
- Betonarme ve sac levha üstünde,
- Tünellerde,
- Atık toplama tanklarında,
- Otoparkların yalıtımında ve kaplamalarında,
- Su Kanallarında,
- Havuz ve benzeri su depolarında,
- Otopark üzeri su yalıtımlarında,
- Yeşil çatıların su yalıtımında,
- Metallerin korozyona karşı korunmasında,
- Trapez ve sandviç panel çatılarda kullanılır.

■ DEPOLAMA

Ambalaj	420 kg varil set (220 kg A + 200 kg B)
Renk	Gri
Raf Ömrü	Açılmamış orijinal kovalarında, 5°C ile 25°C arası sıcaklıktaki kuru ortamlarda minimum 12 ay saklanabilir.

■ SARFIYAT

1 mm kalınlık için 1,0-1,1 kg/m² 420 kg varil set (220 kg A + 200 kg B)

Uygulama min. 2mm kalınlığında yapılmalıdır.

■ UYARILAR VE ÖNERİLER

- Uygun güvenlik ekipmanlarını (maske, eldiven gözlük) kullanınız.
- Gözlerinizi ve yüzünüzü koruyunuz.
- Göz ve deri ile temasından kaçınınız.
- Detaylı güvenlik bilgisi için Malzeme Güvenlik Bilgi Föyünü okuyunuz.
- Bütün el aletleri ve uygulama ekipmanlarını kullandıktan hemen sonra temiz su ile yıkayınız. Sertleşen, kürenü alan malzemeler mekanik olarak temizlenebilmektedir.

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin dışındaki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler

İZERSAN YAPI MALZ.SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.

Merkez/Fabrika: Egemenlik Mah. 6016/6 Sk. No:19/1 Işıkent Bornova/ İZMİR

www.dryfix.com.tr - info@izersan.com.tr

Tel&Fax: +90 850 777 05 35



POLIUREA HB

■ UYGULAMA ÖZELLİKLERİ

Yüzey Hazırlıkları:

Uygulama yapılacak yüzeyler kuru, temiz taşıyıcı ve sağlam olmalıdır. Aderansı azaltacak toz, yağ, gres, boya ve benzeri her tür kir uygulamadan önce tam olarak temizlenmelidir. Yüzey sıcaklığı min. +10 °C olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyler çukur, kırık, gözenek, segregasyon ve çatlak gibi hatalar içermemelidir, gevşek olmamalıdır ve tozumamalıdır. Bu tür hatalar uygulamadan önce DFR 2000 TİX ile düzeltilmelidir. Gerekli görülen yerlerde yüzey hazırlığı bilyalama (shot blasting) frezeleme, zımparalama veya benzeri mekanik yüzey aşındırma işlemleri ile yapılmalı ve tüm yüzeyler endüstriyel vakum aletleri ile tozdan arındırılmalıdır. Her koşul altında yüzey aderansı 1,5 N/mm² üstünde ve nem miktarı %4'ün altında olmalıdır. Uygulama sırasında zemin sıcaklığının tayin edilen çiğ noktasının en az +30 °C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir.

Astarlama:

- Emici yüzeyler için Dryfix DF PUR PRIMER 1K, Dryfix DF PUR PRIMER 2K
- Sert ve normal zeminler için Dryfix DFC 100

Karışımın Hazırlanması

Bileşenlerin Hazırlanması:

Uygulamaya başlamadan önce B (amin reçine) bileşeni homojen renk elde edilinceye kadar varil içerisinde en az 30 dakika karıştırılmalıdır. Uygulama sırasında karıştırma işlemi devam etmelidir. Uygulama öncesi A ve B bileşenlerinin sıcaklığının 65-75 °C aralığında olması önemlidir. Bileşenler hiçbir şekilde seyreltilmemelidir.

Sprey Makinesi Ayarları:

Poliürea, yüksek basınç ve sıcaklıkta çalışan püskürtme makinesi ile zeminlere uygulanır. Makine ayarları uygulama esnasında sürekli kontrol edilmelidir.

A Bileşen (MDI Prepolimer) Sıcaklığı 70-71 °C

B Bileşen (Amin Reçine) Sıcaklığı 67-68 °C

Hortum Sıcaklığı 67-68 °C

Makine Basıncı 140-180 bar

Bütün hazırlıklar bittikten sonra poliürea 2 katta en az 2 mm kalınlık elde edilecek şekilde yüzeye püskürtülerek uygulanır. Uygulama kalınlığının kontrolü düzenli olarak zeminden numune parçalar kesilerek veya numune plakalar uygulanarak ve kalınlık ölçümü yapılarak yapılmalı ve minimum kalınlığa her noktada erişilmelidir. İnce kalan kısımlar veya tamiratlar uygulamayı takip eden 5 saat içinde yapılmalıdır.

Uygulaması tamamlanan yüzeyler en az 24 saat süre ile mekanik

zorlamalardan korunmalıdır. Taze yüzeyler su, çiğ ve benzeri dış etkenlerden, tozdan, kirden ve çözücü maddelerden korunmalıdır. Uygulama öncesinde ve sırasında çiğ noktası kontrol edilmelidir.

Karışım Oranı: Makine basınç saatlerine bakılarak karışım oranının doğru olup olmadığı sürekli kontrol edilmelidir.

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır.

Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin dışındaki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler

İZERSAN YAPI MALZ.SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.

Merkez/Fabrika: Egemenlik Mah. 6016/6 Sk. No:19/1 Işıkkent Bornova/ İZMİR

www.dryfix.com.tr - info@izersan.com.tr

Tel&Fax: +90 850 777 05 35



POLIUREA HB

Karışım	Oranı	Birim Değer
A/B	100/100	Hacimce
	110/100	Ağırlıkça

Uygulama Notları:

- Islak ve donmuş yüzeylere uygulama yapılmamalıdır.
- Negatif taraftan su veya su buharı gözlenen alanlarda gerekli önlemler alınmalıdır.
- Uygulama öncesi zemin nemi ve aderansı kontrol edilmeli, çığ noktası tayin edilmelidir.
- Belirtilen karışım oranı dışında karışım yapılmamalıdır.
- Karışım oranı için max. \pm %2 tolerans sağlayacak ekipman kullanılmalıdır.
- Bu ürün sadece tecrübeli profesyoneller tarafından uygulanır.
- Makine ile uygulamalarda sağlık & güvenlik önlemleri alınması zorunludur.
- Daha detaylı bilgi için güvenlik bilgi föyünü inceleyiniz.
- Uygulamada iki bileşenli, ısı verebilen, yüksek basınçlı, oranlandırabilen makine kullanılmalıdır.
- Çalışan klima ünitesine yakın alanlarda uygulama yapmayınız.
- Uçucu bitümlü malzemeler kaplamayı lekeleyebilir.
- Yüzeye göre uygun astarı kullanınız.

■ SAKLAMA KOŞULLARI

- Poliürea bileşenleri neme duyarlıdır. Bu nedenle orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş ambalajlarda, +10 °C ile +30 °C arasında doğru bir şekilde depolandığında, üretim tarihinden itibaren 1 yıl kullanıma uygundur.
- Ürünler kuru ve direk güneş ışığı görmeyen ortamlarda depolanmalıdır.

■ SAĞLIK VE GÜVENLİK

Uygulama esnasında yanıcı, parlayıcı ve alev alabilecek ürünler uzak tutulmalı. Sigara içilmemeli. Uygulama yapılacak alanın sürekli havalandırılmasına dikkat edilmeli. Uygulama esnasında gözlük, eldiven gibi koruyucu ekipmanlar kullanılmalı. Göz teması halinde bol su ile iyice yıkanmalı. Detaylı bilgi için Malzeme Güvenlik Bilgi Formu isteyiniz. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde muhafaza edilmelidir. Ürün profesyonel kullanıcılar tarafından, teknik bilgi kısmındaki veriler göz önüne alınarak tüketilmelidir. POLİÜREA HB (B) bileşeni aşındırıcı poliaminler ve A bileşeni izosiyanatlar içerir. Kullanmadan önce veya sonra ya da bir sorun ile karşılaşıldığında MSDS formunda bulunan talimatlara uyunuz. Uygulama esnasında kişisel koruyucu ekipman ve uygun filtreli tam yüz maskesi kullanılmalıdır. Uygulama alanında yeterli hava sirkülasyonu olmalıdır. Boş varilleri tehlikeli atık toplamakla yetkili kuruluşlara veriniz.

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin dışındaki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler

İZERSAN YAPI MALZ.SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.

Merkez/Fabrika: Egemenlik Mah. 6016/6 Sk. No:19/1 Işıkent Bornova/ İZMİR

www.dryfix.com.tr - info@izersan.com.tr

Tel&Fax: +90 850 777 05 35



POLIUREA HB

TEKNİK ÖZELLİKLER VE PERFORMANS DEĞERLERİ

Renk		Gri
Yoğunluk	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, @ 20 °C	A bileşen: 1,10 g/cm ³ B bileşen: 1,00 g/cm ³
Jelleşme Süresi		8-10 sn
Karışım Oranı (A+B)		100:100
Viskozite	ASTM D 2196-86 / EN ISO 3219	A bileşen: 800±200 mPas B bileşen:1000±200 mPas
Sertlik	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	90-95 Shore A
Katı Madde	ASTM D 2697	%100
VOC içeriği	ASTM D 1259	%0
Kopma Uzaması	ASTM D412 / EN-ISO-527	≥ 400%
Çekme Dayanımı	ASTM D 624 /EN-ISO-527	≥ 12 N/mm ²
Betona Yapışma Direnci	ASTM D4541	> 2 N/mm ²
Metale Yapışma Direnci		1,5 N/mm ²
Karlar Arası Bekleme Süresi		Maks. 5 saat
Yırtılma Direnci		≥ 115 N/mm
Tam Kuruma		24-48 saat

NOT: Yukarıda yazılı olan teknik özellikler 23°C ve % 50 nispi nem koşullarında yapılan test sonucuna göre yazılmıştır. Farklı sıcaklık ve nem koşullarında değerler değişkenlik gösterebilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Kullanımı ve depolanması esnasında, işçi sağlığı ve güvenliği için uygun iş elbisesi, gözlük, eldiven ve maske kullanılmalıdır. Göz, ağız ve deri temasından kaçınılmalıdır. Temas edilen bölge bol su ile yıkanmalıdır. Daha tehlikeli durumlarda veya ürünün yutulması durumunda acil olarak bir uzman doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek maddeler sokulmamalıdır. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklanmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (SDS) başvurulmalıdır.

YASAL UYARI

Ürünün amacının dışında kullanılması ya da yukarıda belirtilen şartlara uyulmaması halinde oluşabilecek uygulama hatalarından İzersan Yapı Malz. San. Ve Tic. Ltd. Şti. sorumlu değildir.

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin dışındaki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler

İZERSAN YAPI MALZ.SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.

Merkez/Fabrika: Egemenlik Mah. 6016/6 Sk. No:19/1 Işıkkent Bornova/ İZMİR

www.dryfix.com.tr - info@izersan.com.tr

Tel&Fax: +90 850 777 05 35

